

様式 2-5-1 号

直結給水用増圧装置
減圧式逆流防止器

チェックリスト

直結給水用増圧装置

- 1 口 径 : _____ mm
- 2 吐 出 量 : _____ L/分
- 3 全 揚 程 : _____ m
- 4 電動機出力 : _____ KW
- 5 型 式 : _____
- 6 製造業者 : _____
- 7 流量制御 ポンプ回転数制御 その他 (_____)
- 8 圧力制御 推定末端圧力一定制御 吐出圧力一定制御
 その他 (_____)
- 9 圧力設定値 ① ポンプ自動停止圧力 (≦0.15MPa) _____ m
② ポンプ自動復帰圧力 (≦0.20MPa) _____ m
③ ポンプ吐出圧力 _____ m

10 警報ブザー等の設置場所

減圧式逆流防止器

- 1 口 径 : _____ mm
- 2 型 式 : _____
- 3 製造業者 : _____
- 4 漏水感知装置 : 作動確認
- 5 警報ブザー等の設置場所

* 給水装置完成配管図面提出時に添付してください。